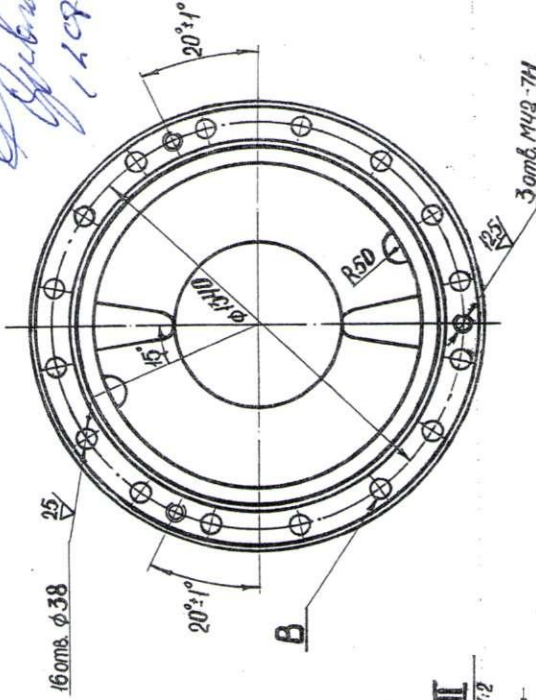
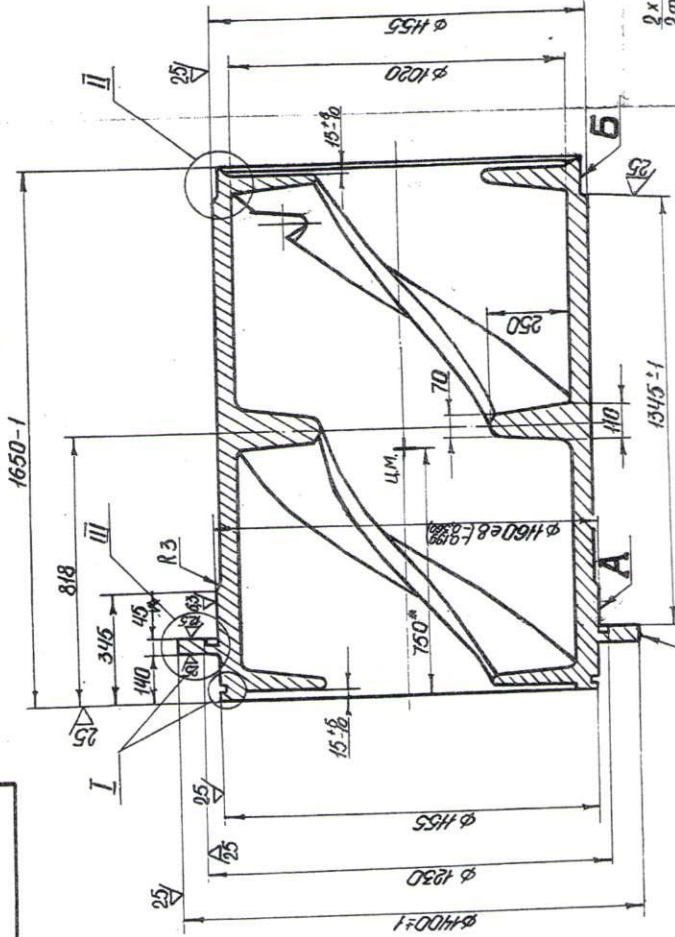
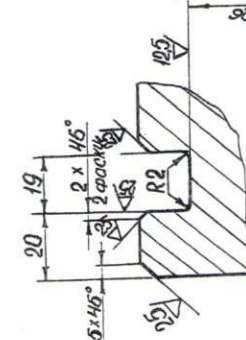
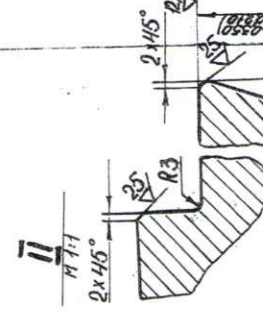
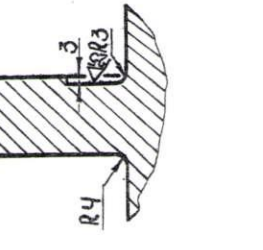


Согласовано на 2022-2023 год
29.06.23 мех-к П.А. Григорьев В.А.

Согласован, поправочка
на 2023, не одобрена
400 урн
Вид Г



1. Точность изготовления отливки - по III кл. ГОСТ 18005-80
2. Неуказанные литые радиусы 5 мм
3. На внутренних поверхностях допускается радиусный припуск
4. Размеры для справок
5. Неуказанные предельные отклонения размеров после механической обработки: отливки - НН; валов - Н14; остальных - Н7
6. Неиспользуемая поверхность А - опосредственно
7. Отклонения отливки В от номинального положения не более 1 мм
8. Покрытие: лак БТ-99 серый, ГОСТ 8017-74 МЧ/16м²
9. Маркировка по ТУ 1843-76



Места стропки

2-222757		Патрубок защитный		ГОСТ 1143-76	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.

М.И.И. 36.04.0